

Угол захвата валков образуется касательными, проведенными в точках касания куска материала и поверхности валков, поэтому угол захвата уменьшается с увеличением диаметра валков и расстояния между валками, а также с уменьшением кусков измельченного материала.

Наибольший диаметр кусков измельчаемого материала  $d$  определяется из следующих положений. Согласно схеме, приведенной на рис. XIX-6,

$$\frac{D + 2e}{2} = \left( \frac{D + d}{2} \right) \cos \frac{\varphi}{2}.$$

После преобразований

$$d = \frac{D \left( 1 - \cos \frac{\varphi}{2} \right) + 2e}{\cos \frac{\varphi}{2}},$$

где  $\varphi$  — угол захвата.

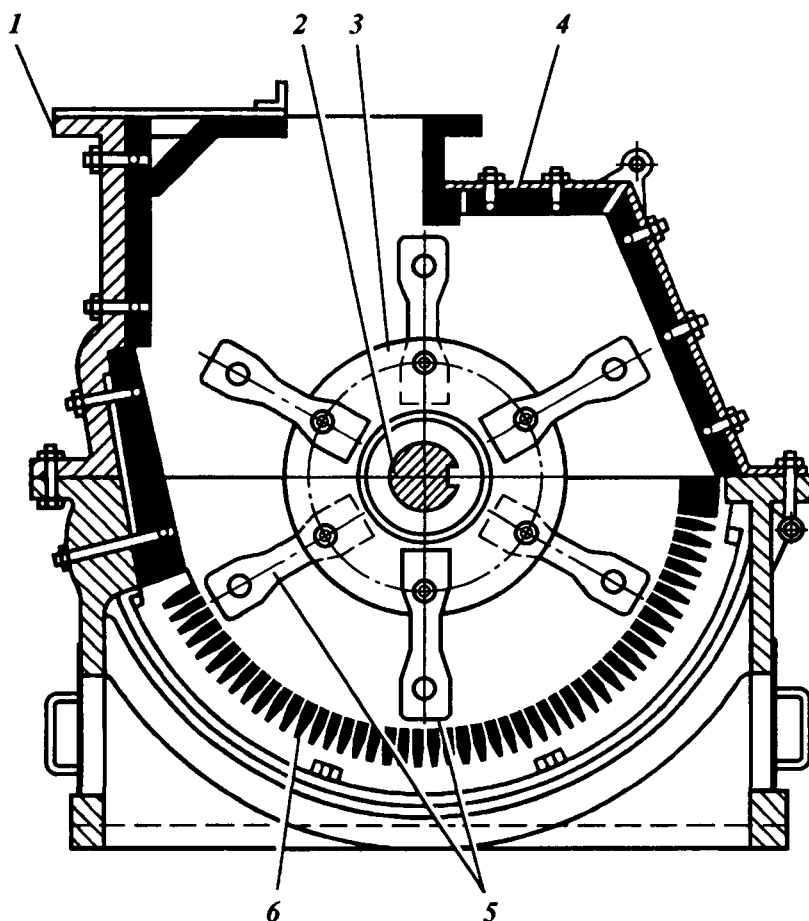


Рис. XIX-7. Конструкция молотковой дробилки:

1 — корпус; 2 — вал; 3 — диск; 4 — защитные плиты; 5 — молоток; 6 — колосниковая решетка